



Servizi specializzati di raccolta trasporto, stoccaggio di rifiuti speciali pericolosi e non con personale qualificato e mezzi autorizzati.

Supporto completo ed integrato alle aziende e alle grandi industrie nel processo della rimozione del rifiuto, del successivo trattamento e nella destinazione finale, garantendo il massimo efficientamento delle risorse con notevole vantaggio economico per il cliente.

Il nostro impianto di trattamento esegue trattamenti quali triturazione, compattazione, inertizzazione di rifiuti speciali pericolosi solidi e polverulenti, oltre all'avvio al recupero dei rifiuti con le adeguate caratteristiche.

Siamo specializzati nella Sanificazione e pulizia di impianti di climatizzazione in genere. UTA, fan coil, climatizzatori civili con unità esterna e condotti di aerazione di impianti sia civili che industriali. Personale altamente qualificato, e costantemente aggiornato è in grado di ripristinare e sanificare anche gli impianti più trascurati. Analisi di laboratori attesteranno la bontà e la qualità del lavoro eseguito e l'abbattimento della carica batterica.

*La qualifica **ASCS** (Air System Cleaning specialist) dei nostri tecnici ci permette di operare nella bonifica degli impianti aerulici garantendone la salubrità ed il più rigoroso rispetto delle procedure sviluppate da **AIISA** (Associazione Italiana Igienisti Sistemi Aerulici) e **NADCA** (National Air Duct Cleaners)*



GPI S.r.l. offre soluzioni integrate per l'industria, seguendo il cliente per tutto il processo produttivo, dalle pulizie industriali, alle movimentazioni, attività in spazi confinati, rimozione, trasporto, trattamento e smaltimento rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi grazie al supporto di uno staff con pluriennale esperienza nel settore. Di recente l'offerta di servizi per le imprese e le industrie è stata ampliata con l'attività di bonifica aerulica per gli impianti di climatizzazione industriale ed attività sanificazione come risposta al rischio biologico da virus.

Disponiamo di ampio parco automezzi e attrezzature con caratteristiche tecniche elevate e specifiche per il settore industriale e di un gruppo di lavoro tecnico-operativo composto da circa 130 unità in possesso delle necessarie specializzazioni e elevata esperienza nel settore.

Pulizie tecniche specializzate presso industrie di ogni genere, specializzazione in attività in spazi confinati ed esperienza di personale qualificato e macchinari all'avanguardia come aspiratori industriali, escavatori a risucchio e mezzi d'opera in genere.

Disponiamo di un impianto di stoccaggio e di trattamento chimico fisico per rifiuti pericolosi speciali e non con autorizzazione ai trattamenti D9-D10-D14-D15-R12-R13 – Supportiamo inoltre il cliente per le analisi e la caratterizzazione del rifiuto grazie alla partnership con laboratori analisi specializzati.

Offriamo servizi di Disinfestazione, Sanificazione, Sanitizzazione e Disinfezione a carattere industriale per la distruzione di insetti, parassiti, o di altri animali nocivi, di germi patogeni organici e inorganici, eseguita con mezzi chimici, fisici e meccanici al fine di rendere igienicamente idoneo un impianto o un ambiente destinato alla produzione.